

## I. Título de la Práctica: Carga Granel



## II. Objetivo:

Evitar accidentes en los trabajos a granel, a través de la implementación de un proceso en cual se asegure que el operador que se encuentre realizando la carga y cualquier persona que ingrese en la operación esté segura, con el fin de establecer un procedimiento de bloqueo para estas actividades en las que existen riesgos por equipos pesados.

## III. Problemática:

Anteriormente, para realizar la carga a granel las únicas prácticas de seguridad eran el uso de equipo de protección de caídas (EPP) de alturas, las calzas del camión y pedirle la llave al operador, esto era realizado en cada unidad que ingresaba a carga por la persona que realizaba la operación.

A pesar de encontrarse anclados a una línea de vida aún existía el riesgo de que el operador moviera la unidad y provocar un atrapamiento, caída o lesiones graves.

Es decir, aún con el establecimiento de las medidas mencionadas, el personal que realizaba la carga tenía riesgo de caer.

#### IV. Solución:

Se llevó a cabo un procedimiento de bloqueo para la carga segura en granel. Se solicita al operador de la góndola la llave de la unidad, la cual es colocada en una pequeña caja de bloqueo que se instaló en el área, se colocan las calzas a la unidad y se implementó un sistema de semáforo y pluma el cual es accionado con una llave, misma que durante el proceso de carga debe ser colocada dentro de la caja de bloqueo para evitar que alguien externo a la carga abra la pluma o ponga el semáforo en verde.

Asimismo, se incluyó en el procedimiento que cualquier persona que deba subir a las plataformas de carga granel deberán realizar el procedimiento de LOTOTO<sup>1</sup>.

1. Al llegar la unidad deberá esperar a que el semáforo se coloque en verde para poder avanzar a la báscula.
2. El operador de envase recibe la unidad y solicita las llaves al chofer de la unidad.
3. Coloca las llaves de la tolva en la caja de bloqueo y posterior coloca su candado y tarjeta de bloqueo (si alguien requiere subir a la plataforma deberá colocar un candado y tarjeta).
4. Coloca calzas en las llantas de la unidad.
5. Sube a plataforma para programar actividad.
6. Se coloca EPP de trabajo en alturas.
7. Sube a tolva para abrir tapas.

---

<sup>1</sup> LOTOTO es el acrónimo de Lock Out, Tag Out y Try Out que, en inglés, se refiere a los pasos que necesariamente debe seguir el procedimiento, Bloquear, Señalizar y Testar. Es un protocolo de seguridad que garantiza que las máquinas y equipos estén apagados e inoperativos durante tareas de mantenimiento o reparación.

8. Se realiza proceso de carga y el operador debe permanecer fuera de la tolva.
9. Finalizada la carga debe retirar las calzas y posteriormente entregar la llave al chofer.
10. El operador de la unidad debe tocar la bocina antes de arrancar la unidad, posteriormente al encender la unidad deberá esperar un mínimo de 2 minutos antes de avanzar
11. Después de transcurridos los dos minutos de haber encendido la unidad el operador debe poner el semáforo en verde y levantar la pluma para que este pueda avanzar.

