

I. Título de la Práctica: Eliminación de CCM's para Mantenimiento en buje de cabezal de quebradora 221QB



II. Objetivo:

Desarrollar un sistema de lubricación neumático en la quebradora 221QB1 que facilite el mantenimiento preventivo y elimine todos los riesgos de seguridad para el personal, en la lubricación del buje en el cabezal para el equipo de Mantenimiento en Holcim.

III. Problemática:

En Planta Orizaba la trituradora primaria es de tipo cónica. Al realizar la lubricación de la trituradora, se identifican los siguientes riesgos:

PM	Trabajo en Alturas	Elevación y soporte de cargas	Atrapamiento	Riesgos ergonómicos	Aislamiento de energía
Mantenimiento Preventivo Cabezal de la Quebradora	X	X	X	X	X

Estos riesgos era indispensable reducirlos. Algunos aspectos relevantes identificados fueron:

Condición Anterior:



Control Crítico identificado:



Caída de alturas

PROBABLE: Es probable que el evento suceda.

MUY ALTA: Más de una fatalidad

Estandar evaluación de riesgos Holcim Planta Orizaba

		PROBABILIDAD				
		RARO	IMPROBABLE	PROBABLE	POSIBLE	MUY POSIBLE
SEVERIDAD		1	2	3	4	5
MUY ALTA	5	6	7	8	9	10
ALTA	4	5	6	7	8	9
MODERADA	3	4	5	6	7	8
BAJA	2	3	4	5	6	7

IV. Solución:

Instalar un sistema de lubricación en el cual, al abrir la toma de aire, la bomba neumática se acciona y comienza a inyectar grasa al buje del rodamiento de la quebradora y así lograr su funcionamiento óptimo.

Tomó 8 meses de instalación, ya que era una actividad que no estaba dentro del plan de la jornada laboral.

Evidencia de Mantenimiento:



Implementación:



Sistema Neumático

Tubbing del Cabezal

Evaluación de peligros:

PM	Trabajo en Alturas	Elevación y soporte de cargas	Atrapamiento	Riesgos ergonómicos	Aislamiento de energía
Mantenimiento Preventivo Cabezal de la Quebradora	X	X	X	X	X

Antes

Ahora

PM	Trabajo en Alturas	Elevación y soporte de cargas	Atrapamiento	Riesgos ergonómicos	Aislamiento de energía
Mantenimiento Preventivo Cabezal de la Quebradora	✓	✓	✓	✓	✓