



I. Título de la Práctica: Sistema Anticaídas en Bodega



II. Objetivo:

Reducir al mínimo los riesgos de caídas en altura generando una posible lesión, así como daños a la salud por frecuencia y atención de signos vitales.

Estandarizar actividad de enlonado en todos los centros de distribución que tal manera que se lleve a cabo con las medidas de seguridad acorde a normatividad aplicable, a través de gestión e iniciativa de Dirección Logística.

III. Problemática:

La actividad de enlonado se realizaba sin las medidas de seguridad necesarias por tratarse de un trabajo en alturas, siendo un factor de riesgo alarmante de sufrir incidentes y/o accidentes, ya que se realiza en todos los centros de distribución de distribución de manera rutinaria.

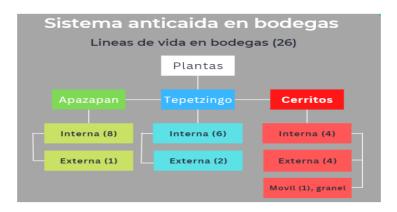
Se han registrado incidentes por falta de verificación de signos vitales de personal.

IV. Solución:



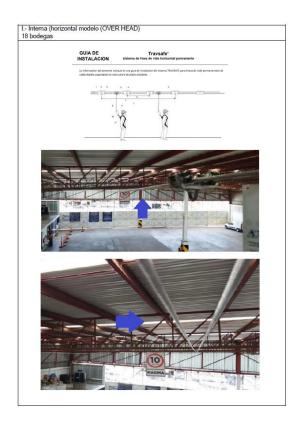


Como parte de esta iniciativa se diseña el proyecto de "instalación de líneas de vida en Centros de distribución a nivel nacional" dando seguimiento a la gestión de Seguridad institucional que es prioridad para nuestra Compañía.



A. Elección de los modelos con proveedores bajo la supervisión de personal calificado y por medio de instaladores certificados como lo mencionan las distintas normas y estándares aplicables.

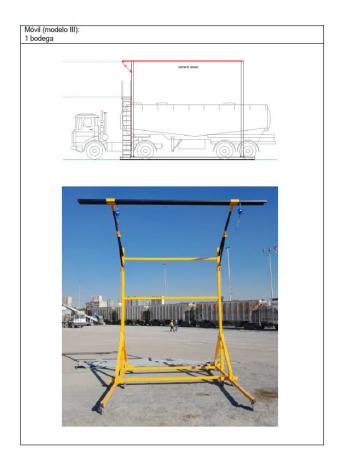
- Interna (horizontal modelo (OVER HEAD).
- Externa (modelo II).
- Móvil.



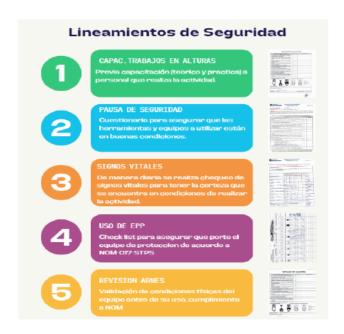








B. Se llevan a cabo los siguientes lineamientos para el enlonado:







C. Bloqueos de unidades con la colocación de calzas de Seguridad, así como retiro de llaves (libranza):

Se tiene un estándar en cuanto a dimensiones y tipo de material siendo solo metálicas, sin excepción.

Nomenclatura	Tipo unidad	# de calzas
TC4	Torthon	2
T3 + S3	Plataforma	4
T3 + S3	Tolva	4
T3 + S2 + S2	Full	4
	Dolly	2



D. Uso correcto de anclaje y escaleras.

Se realiza campaña en todos los centros de distribución para su uso, esto derivado de algunos incidentes en Plantas de Cemento.

El número de calzas a colocar depende del tipo de unidad:

E. Retiro de llaves:

Al momento de realizar el pagado de unidad se realiza el retiro de llaves, el operador las coloca en el dispositivo de resguardo seguro y viceversa al retiro de la unidad.



THE STATE OF THE S

F. Se realiza análisis de riesgos mediante generación de matriz:





G. Sistema de consecuencias a personal bodega.

Cualquier desviación a los procedimientos que se realizan de trabajos en altura se aplicará sistema de consecuencias a la institución Cementos Moctezuma.

